Наступает горячая пора сенокоса

Привести в полную готовность машины, инвентарь силосные сооружения!

Заканчивают вспашку пара

Стремление сделать больше, выполнить план раньше срока стало законом для трактористов бригады тов. Кокорина (Коровинская МТС, Мишкинского района). Вот почему весенний сев в колхозе был закончен 24 мая, бригада продолжала сеять сверх плана.

Проведя технический уход за машинами, начали подготовку земли под посев будущего года—вспашку паров. 1 июня половина парового поля была уже вспахана. Машины в полном порядке и люди продолжают работать от зари до зари, перевыполняя нормы.

Бригада тов. Кокорина по вспашке пара выполнила 75 процентов задания и в ближайшие дни заканчивает эту работу.

П. ЕФИМИЧЕВ.

Так работать!

Передовики сева

В нашей МТС подведены итоги социалистического соревнования тракторных бригад на весеннем севе.

Первое место заняла бригада Петра Муромцева, выработавшая на 15-сильный трактор 206 гектаров мягкой пахоты и сэкономившая 340 килограммов горючего. Ей вручено переходящее Красное знамя МТС и денежная премия. Лучшие показатели имеет трактористка тов. П. Воинкова. сделавшая 118 гектаров.

По 200 гектаров на трактор выработала бригада Никифора Иванова. Она занимает второе место.

Бригадирам тт. Иванову и Преденцу приказом директора объявлена благодарность.

С. ТЕСЛЕНКО,
секретарь парторганизации Утятской МТС.

Молодые энтузиасты

Комсомольско-молодежные тракторные бригады Сафакулевского района заняли первое место в соревновании на весеннем севе. Молодые энтузиасты прекрасно владеют техникой вождения трактора. Они добились замечательных успехов

Так, бригада тов. Редькина выполнила задание на весенний период на 164 процента, бригада тов. Ватина на 161 процент.

Г. БРАМЖАЛОВ.

Подготовим сытую зимовку скоту

В первом году сталинской пятилетки мы ставим перед собой задачу добиться высокой продуктивности колхозного животноводства. Для того, чтобы выполнить эту задачу, необходимо подготовить для скота теплую и сытую зимовку. Мало заготовить нужное количество грубых и сочных кормов, надо, чтобы эти корма были хорошего качества. Вот мы и стараемся провести сенокос в лучшие сроки.

Готовиться к сенокошению мы начали давно. Большую помощь в этом нам оказал 70-летний колхозник Иван Васильевич Шкодских. Он приготовил 50 ручных граблей, более 20 деревянных вил. Имеем достаточное количество кос и другого инвентаря. Подготовлены конные грабли, на-днях заканчиваем ремонт сенокосилки.

Как только созреют травы, приступим к косовице.

Ф. ШКОДСКИХ,
председатель колхоза имени Молотова, Кетовского района.

На заднем плане

Плохо провели зимовку скота колхозы Шадринского района. Из-за недостатка кормов было не мало случаев падежа, особенно среди молодняка. Следовало полагать, что это послужит уроком для руководителей колхозов и районных организаций, заставит их призадуматься над тем, чтобы в этом году обеспечить скот достаточным количеством грубых и сочных кормов.

К сожалению, это не случилось. В районе не чувствуется должной заботы о создании кормовой базы для животноводческих ферм. На приферм-ских участках предстояло засеять в этом году 270 гектаров. Возможности для этого имеются, а между тем до сих пор засеяно не более третьей части этой площади. Председатели сельхозартелей свое нежелание засевать приферм-ские участки стараются оправдать отсутствием семян.

Эти доводы ни на чем не обоснованы, ибо в Шадринске находятся районные отделения «Сортсемовощь» и «Плодоовощь», располагающие достаточным количеством семян кормовых культур. Но пока из 340 килограммов семян турнепса колхозы получили всего лишь 80 килограммов.

Колхоз имени Молотова должен засеять приферм-ский участок площадью не менее 7 гектаров Срыв сева руководители его об'ясняют недостатком семян картофеля. Практика-же колхоза имени Ворошилова говорит о противоположном. Председатель этой артели тов. Карманов заблаговременно обратился к колхозникам с просьбой позаимствовать картофель на семена. Колхозники за два—три дня собрали семена на всю площадь посева.

Дело не в семенах, а в организаторских способностях руководителей колхозов. Надо сказать, что колхозники некоторых артелей и теперь еще располагают большими запасами семенного картофеля, но беда в том, что районные организации не провели никакой работы, предоставив каждому колхозу право изыскивать семена своими силами и средствами.

Игнорирование приферм-ских участков, являющихся большим подспорьем в обеспечении скота кормами, является серьезным сигналом, свидетельствующим о том, что в Шадринском районе не исключено повторение прошлогодних ошибок.

Район располагает большими площадями заливных и суходольных сенокосов. При соответствующей подготовке к сеноуборке и правильной организации заготовки кормов колхозы могут обеспечить скоту сытую зимовку. Но темпы подготовки к уборке сена чрезвычайно низкие.

Травы растут густые и сочные. Через несколько дней можно начинать сенокос, Готовы же к нему только несколько колхозов. В остальных сенокосилки и конные грабли стоят не отремонтированными. В сельхозартели «Победа», например, необходимо привести в порядок четыре сенокосилки и двое конных граблей. К этой работе здесь еще и не приступали. Изготовление мелкого инвентаря идет также медленно.

Причиной является ставка на злополучную очередность.

—Вот закончим весенний сев, — говорят председатели колхозов,— тогда возьмемся за подготовку к уборке сена.

Между тем, передовые колхозы доказывают, что есть все условия для того, чтобы одновременно вести эту работу. Вот к примеру сельхозартель имени Сталина. Здесь еще с зимы начали ремонт сеноуборочных машин. Не справлялся один кузнец, поставили два. Заблаговременно заготовили детали, уголь и железо. Выделили машинистов, поручив им приведение в порядок машин, организовали изготовление вил, граблей, черенков для кос. Сейчас колхоз заканчивает последние приготовления к сеноуборке и в ближайшие дни начинает косьбу сена на прошлогодних парах, чтобы очистить их для перепашки. Почему так не сделали в других колхозах?

Затяжка с подготовкой к заготовке кормов приводит к тому, что силосные ямы и траншеи не очищаются. Не чувствуется заботы и о заготовке витаминных кормов, в частности веточного, недостаток которого в прошлом году явился главной причиной большого падежа молодняка овец. Для заготовки его можно использовать школьников и детей. Пора уже за это дело браться, но в районе не спешат.

Правда, руководители районных организаций в качестве довода своей заботы о подготовке к сеноуборке выдвигают заявление о том, что недавно по колхозам района прошла проверка. На самом деле неудовлетворительное состояние с подготовкой к заготовке кормов свидетельствует о том, что проверка проведена формально и результатов не дала.

Время сенокоса наступает. До каких пор в Шадринском районе будут выжидать, отодвигая подготовку к сеноуборке на задний план?

А. ДОМБРОВСКИЙ,
Спец. корр. «Красного Кургана».

„Грозный" директор МТС...

Рабочий день в мастерской Шкодинской МТС начинается «по солнышку». Так, 3 июня комбайнеры П. Лушников и Е. Пысин вышли на работу с опозданием на 2 часа, а 7 человек вообще не явились в мастерскую.

С утра еще работало два токаря, а теперь и они сидят, сложа руки.

— Почему не работаете?

— Силовая стала, пар поднимают,—говорит с досадой один из токарей.—Надо быстрее точить детали, каждая минута дорога, а тут сидишь целыми часами без дела. Разве в таких условиях обеспечишь ремонт тракторов и комбайнов?

Мастерская в этот день была почти безлюдна. В моторном пехе тихонько возились два человека, перекладывая с места на место детали, инструмент. Послышался удар молотка по металлу и снова тишина. У пяти разобранных комбайнов ни души. И так повторяется изо дня в день.

Можно ли ожидать лучшего, когда директор МТС Сурин в мастерской почти не бывает? На ремонте должны участвовать 15 комбайнеров, а прибыло только 8, нехватает десяти штурвальных. Бригады и узлы до сих пор не укомплектованы. Вопросом подбора кадров здесь никто всерьез не занимается, хотя нужные люди имеются в колхозах, обслуживаемых МТС, где они заняты на второстепенных работах. Об организации курсов штурвальных идут только разговоры. При такой постановке дела неудивительно, что МТС не отремонтировала ни одного комбайна, ни одного мотора.

Для ускорения хода ремонта ничего не принимается. Силовая срывает работу станков, т. к. нет дров, которые тов. Сурин своевременно не заготовил. Не делается это и сейчас.

Инициативу хороших ремонтников не поддерживают. С мнением специалистов директор МТС не считается. Их ценные предложения игнорируются. Глух и нем тов. Сурин к бытовым нуждам рабочих. Лучший комбайнер МТС А. Бородин не имел квартиры. Он несколько раз безрезультатно обращался за помощью к директору. Комбайнер подыскал частную квартиру. Когда об этом узнал Сурин, он вызвал тов. Бородина к себе и грозно заявил: «Эту квартиру ты не занимай, займешь—выброшу».

Вообще Сурин ведет себя, как самодур. Когда ему говорят, что в мастерской нет дров, он отвечает: «Поезжайте и рубите, где угодно».

Комбайнеру тов. Бородину он приказал доставить комбайн на усадьбу. Тов. Бородин стал просить для этого трактор, Сурин выгнал его из кабинета. Он оскорбил также механика по комбайнам тов. Мартемьянова, трактористку Медведеву и других.

Ко всему этому нужно добавить извращения с оплатой труда. Нередко наряды выписываются после того, как работа уже выполнена, труд рабочих оплачивается наобум. Например комбайнер тов. Добрецов капитально отремонтировал трехкорпусный плуг и тракторную сеялку, на что затратил 12 рабочих дней, а его заработок исчислили в...10 рублей.

В прошлом году МТС плохо справилась с уборкой урожая. Отдельные колхозы затянули ее до глубокой осени. Из-за плохой организации зимнего ремонта тракторы нынче вышли в поле с большим опозданием, колхозы до сих пор не закончили весенний сев. Такая же история повторяется с ремонтом комбайнов.

И в этом повинен прежде всего директор МТС Сурин, который «руководство» свел к окрикам и угрозам.

Н. МЕНЩИКОВ,
спец. корр. «Красного Кургана».

Комсомольская жизнь

Опора колхоза

Было это в первую декаду мая. Сельхозартель «Искра» по севу была в числе отстающих в Лебяжьевском районе. В чем причина? Этот вопрос всерьез стал перед комсомольцами колхоза. Секретарь организации тов. Евдокимов созвал собрание. Пришел и председатель колхоза тов. Захаров.

Он рассказал комсомольцам о том, что простои машин происходят из-за нехватки прицепщиков и несвоевременной доставки горючего. Некоторые колхозники не выполняют нормы, недостаточно используется живое тягло. Вскрывая недостатки на севе, выступили в прениях комсомольцы.

Выяснилось, что на севе отсутствует правильная организация труда, не развернуто социалистическое соревнование среди трактористов и колхозников. По решению собрания комсомольцы В. Бураков, И. Алексеев и М Емельянов были закреплены в тракторную бригаду.

—Будете прицепщиками, добейтесь, чтобы машины работали без простоев Помните также, что многое зависит от массово-разъяснительной работы.— сказал секретарь тов. Евдокимов

Договорились, чем будет заниматься каждый член организации.

Комсомольцы, закрепленные в тракторную бригаду, добросовестным отношением к делу завоевали авторитет. К их советам стали прислушиваться Проводя читки газет, рассказывая о пятилетнем плане и о том, как передовики социалистических полей выбиваются высокой выработки, агитаторы развернули среди трактористов и прицепщиков соревнование. Простои тракторов резко сократились. Люди стали не только выполнять, но и перевыполнять нормы. Больше стало выходить колхозников на боронование со своими коровами. Колхоз «Искра» сев зерновых закончил во-время.

Но не только хозяйственными делами занимаются сельские комсомольцы. Они — первые помощники в работе правления колхоза и сельского совета. Повседневно бывая с народом, разъясняют закон о новой пятилетке, вникают во все отрасли, всюду оказывают помощь.

На-днях, пригласив налоговых агентов на собрание, обсудили вопрос о заготовке молока, яиц и выполнении финансового плана. Заслушали двух комсомольцев — уполномоченных по займу Взяв обязательство досрочно выполнить план поставок животноводческой продукции и по сбору денег за заем, комсомольцы были закреплены по десятидворкам. Написали и расклеили на видных местах лозунги, провели беседы с каждым жителем деревни Число сдатчиков молока и яиц возросло Увеличилось поступление и денежных средств по подписке на заем восстановления и развития народного хозяйства СССР.

—Хорошая опора для нашего колхоза, — говорят здесь о комсомольцах.

И. СУБОРОЗ.
ЛЕБЯЖЬЕВСКИЙ РАЙОН.

Наша дружная семья

В начале учебы в нашей группе слесарей-инструментальщиков была только одна комсомолка— Лилия Мызникова. Затем я вступила в члены ВЛКСМ. С помощью мастера тов. Батурина стала проводить с учащимися массовую работу. Рассказала им о героях Краснодона, об участии молодежи в Отечественной войне.

Создали кружок по изучению Устава ВЛКСМ. Ряды наши пополнились. К концу ноября прошедшего года в комсомол вступило 13 человек. В числе их—отличницы Тамара Федорова, Мария Черепанова и другие.

Теперь нам легче стало работать. Повысилась дисциплина, успеваемость. Был такой случай. Рима Юкляевских и Тамара Минина грубили мастерам, часто опаздывали на уроки. Их поведение обсудили на комсомольском собрании. Это подействовало на девушек: сейчас они учатся хорошо, аккуратно посещают занятия.

В этом году в нашу организацию вступило еще 10 учащихся.

—Дружная семья,—говорят в училище о наших комсомольцах.

Преподаватель политчаса тов. Бриванов рассказал нам об итогах работы Первой Сессии Верховного Совета СССР, о грандиозном строительстве в четвертой сталинской пятилетке. Мы обязались учиться отлично, успешно освоить профессии Из 23 учащихся 16 добились отличной и хорошей успеваемости по теории, а по практике—7 отличников Пример в учебе показывают комсомольцы Физа Жиделева, Тамара Федорова и Галя Максимова. Они всегда отлично учатся.

Все у нас имеют общественные поручения.

На воспитание учащихся большое внимание оказывает мастер тов. Батурин. Он провел беседы о сохранении и бережном отношении к обмундированию, об укреплении дружбы. Часто коллективно посещаем кино, а после горячо обсуждаем фильмы. При училищо есть сквер. Там девушки разбили клумбы, посадили цветы. Хорошо здесь отдохнуть!

За время совместной учебы наша комсомольская группа окрепла, повысилось чувство ответственности за овладение профессией, чтобы быть активным участником в строительстве четвертой сталинской пятилетки.

В. ПОМАЗКИНА,
комсомольский группорг железнодорожного училища № 2.
г. ШАДРИНСК.

Разве это руководитель?

При колхозе «Восход», Частоозерского района, имеется комсомольская организация. Возглавляет ее тов. Крапошина.

В апреле было принято решение о создании комсомольско-молодежного звена высокого урожая. Решение это до сих пор осталось на бумаге. В течение последних трех месяцев не было ни одного собрания.

Комсомольцы стоят в стороне от хозяйственных дел. Трудовая дисциплина расшатана. Многие комсомольцы не выполняют дневных заданий. Однако тов. Крапошину это не беспокоит. Разве таким должен быть вожак молодежи?

П. РУДАКОВ.

Помощь школе

Заведующая начальной школой Патраки, Глядянского района, Мария Дмитриевна Стариковская привлекла родителей к помощи школе по подготовке к новому учебному году. Было созвано родительское собрание, где решили поехать на заготовку дров.

Воскресник удался на славу. За два дня заготовлено 90 кубометров дров — годовая потребность школы.

В Глядянском районе школами заготовлено свыше 1500 кубометров дров. Заготовили топливо и начали текущий ремонт зданий Плотниковская и Межборская семилетние школы, Ялымская начальная школа и другие.

М. ОСТРОВСКИХ,
председатель райплана.

За лучшие станки в мире

Закон о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР поставил перед советскими станкостроителями большие и ответственные задачи. В 1950 году намечается изготовить для промышленности до 74 тысяч металлорежущих и 12 тысяч с лишним агрегатных и специальных станков. За пятилетие предполагается восстановить и ввести в действие 18 заводов станкостроения, разрушенных гитлеровскими разбойниками в районах, подвергавшихся оккупации. Будет расширена база отечественного тяжелого станкостроения, предусматривается постройка двух заводов тяжелых станков. Транспортное машиностроение и металлургия получат колесотокарные, вальцетокарные, вальцешлифовальные, крупные карусельные, расточные и другие станки. Будут построены три завода агрегатных и специальных станков. Производство металлорежущих станков возрастет в полтора раза, а выпуск агрегатных и специальных—в 9,5 раза по сравнению с 1940 годом.

Станкостроительным заводам предстоит не только увеличить выпуск продукции, но и решить ряд сложных технических проблем В 1940 году они производили около 350 основных типов станков, не считая специальных, а в 1950 году число их предполагается расширить по крайней мере в полтора раза. Значительно повысится удельный вес автоматизированных высокопроизводительных станков.

Современная техника пред'являет к станкостроителям много различных требований. Станок должен, прежде всего, отличаться высокой производительностью, удобством наладки и обслуживания, долговечностью и высоким коэфициентом полезного действия.

Каковы же пути дальнейшего повышения производительности станков? В основном это—увеличение их быстроходности, применение большого количества одновременно действующих инструментов и автоматизация.

Одно только полное и правильное использование уже имеющихся инструментов, изготовленных из твердых сплавов, позволит в несколько раз увеличить скорости резания, а возможности дальнейшего улучшения инструмента из новых сплавов—неисчерпаемы. Правда, значительное увеличение скоростей уже сейчас ставит вопрос о пересмотре многих конструкций основных элементов станка, о разработке особых быстроходных опор для вращающихся частей и о новых типах приводов, позволяющих плавно изменять скорости и передавать большие мощности на больших скоростях без ударов, толчков и вибраций. Над этим сейчас должны усиленно работать станкостроители. Надо совершенствовать шестеренные передачи, механические бесступенчатые и гидравлические приводы. Особенно следует развивать электрический привод с электронно-ионным управлением. Он обеспечивает плавное изменение скоростей в широких пределах, устойчивую работу и удобное управление, легко поддающееся автоматизации.

Другим эффективным способом повышения производительности станка является применение большого количества одновременно действующих инструментов. На универсальном станке, как известно, можно совершать только одну какую-либо операцию, так как он имеет один шпиндель и, как правило, один рабочий инструмент. На этом станке невозможно в один прием производить несколько видов обработки детали. Конструкторская мысль давно уже работает над вопросами создания многошпиндельных станков. Еще в 1935 году в СССР был изготовлен 36-шпиндельный агрегатный станок, а в настоящее время даже в станках широкого назначения—токарных, сверлильных, расточных, фрезерных и строгальных—одновременно используются несколько инструментов. В токарных и особенно сверлильных станках используются десятки инструментов. Опытная база нашего института—завод «Станкоконструкция»— недавно выпустила станок с 111 шпинделями. Надо и дальше продолжать эти работы, позволяющие использовать большое количество одновременно действующих инструментов.

Исключительную роль в борьбе за дальнейшее повышение производительности играет автоматизация станков. Автоматизированный станок выполняет без вмешательства человека не только операции, требующие применения чисто физической силы, но и операции управления. При этом рабочий, занятый на таком станке, освобождается от однообразных, утомительных движений.

Богатейшие перспективы развития автоматизации открываются сейчас в связи с применением трейсеров-осязателей, ощупывающих модель и направляющих движение инструментов с помощью электрических и гидравлических устройств. Последним словом в этой области является замена модели чертежом. Большой интерес представляют работы с отечественными фотоэлементами из сернистого таллия, которые значительно превосходят по силе тока заграничные элементы. Теперь становится возможным управлять не только движением инструментов по заданной траектории, но и их движением в продолжение всего цикла обработки: зажим детали, ввод в работу инструментов, изменение скоростей и подач, автоматический контроль и т. д. Недалек момент, когда станок будет «читать» не только чертежи, что уже достигнуто в настоящее время, но и циклограмму, т. е. работать по чертежу и «по записке».

Одной из важных очередных задач, которые стоят перед советскими станкостроителями, является широкое применение высокопроизводительных автоматов в серийном производстве. Но успешное разрешение этой задачи во многом будет зависеть от того, насколько удастся облегчить переналадку автоматов. Сейчас наш институт заканчивает изготовление шестишпиндельного автомата оригинальной конструкции, в котором уже нет кулачков. Настройка в новом автомате производится по шкалам, регулирующим работу гидроагрегата. В институте конструируются также два типа одношпиндельных автоматов (гидрофицированный и электрифицированный). В ближайшее время предполагается выпустить гидро-дубликаторы для копировально-токарных и копировально-фрезерных работ. Начаты работы по сложным копировально-фрезерным станкам для штампов.

С каждым днем в нашей промышленности возрастает роль автоматических поточных линий, обрабатывающих сложные детали большим количеством инструментов. Наш институт спроектировал, а завод изготовил автоматическую линию из четырнадцати станков для обработки головки блока тракторного мотора ХТЗ. Сверление, расточка, нарезка резьбы и чистовая фрезеровка детали производятся без участия рабочего. Деталь устанавливается, фиксируется, зажимается в нужном положении, обрабатывается и переходит с одной станции на другую автоматически. Ход операции контролируется с помощью реле времени. Самые разнообразные движения, перемещения, повороты, остановка и пуск в ход осуществляются по команде электрических приборов. В случае малейшей неисправности приборы немедленно подают сигнал на пульт управления. В конце линии деталь начисто фрезеруется.

Весь цикл обработки укладывается в 3,5 минуты, тогда как на универсальных станках эти операции обработки головки блока длились 90 минут. Каждая деталь на пути следования подвергается воздействию 134 шпинделей, получающих энергию от 20 моторов общей мощностью в 120 киловатт. Автоматическая линия заменила 80 универсальных станков. Обслуживают ее всего двое рабочих. Четыре человека при двухсменной работе линии заменяют 160 человек, работающих на универсальных станках.

Сейчас институт приступил к конструированию комбинированной автоматической линии, которая включит уже и такие операции, как точная обточка с автоматическим контролем на ходу, алмазная расточка и т. д.

Во всех работах по дальнейшему усовершенствованию станков большое внимание, разумеется, должно быть уделено вопросам удобства обслуживания станков. Следует тщательно продумать все моменты, связанные с их эксплоатацией: автоматический контроль смазки, температуры, точности обработки, состояния инструмента и основных частей машины, отвод и удаление стружки, количество которой с увеличением скоростей резко возрастает, и прочее. Нельзя, конечно, забывать и об улучшении внешнего вида станка, качества его отделки.

Серьезные задачи встают в области подготовки кадров. В высших учебных заведениях, выпускающих станкостроителей, необходимо расширить курсы по автоматам, электротехнике и гидроприводам, ввести изучение основ радиотехники, играющей большую роль в современной электроавтоматике.

Советское станкостроение стоит на пороге того дня когда станут возможными комплексные станочные линии. На таких автоматических линиях одновременно будут производиться не только сверление, расточка и фрезеровка, но и токарная обточка, алмазная расточка, а может быть, и термическая обработка деталей с промежуточной их сборкой на отдельных позициях.

Повседневная забота большевистской партии и правительства, творческие искания энтузиастов - конструкторов выдвинули наше станкостроение на одно из первых мест в мире. Сталинская программа восстановления и развития народного хозяйства СССР в 1946—1950 годах открывает перед советским станкостроением богатейшие перспективы нового невиданного под'ема. В нашей стране имеются все возможности изготовлять и выпускать лучшие в мире станки.

Г. ЗАХАРОВ,
директор Московского экспериментального научно-исследовательского института металлорежущих станков.